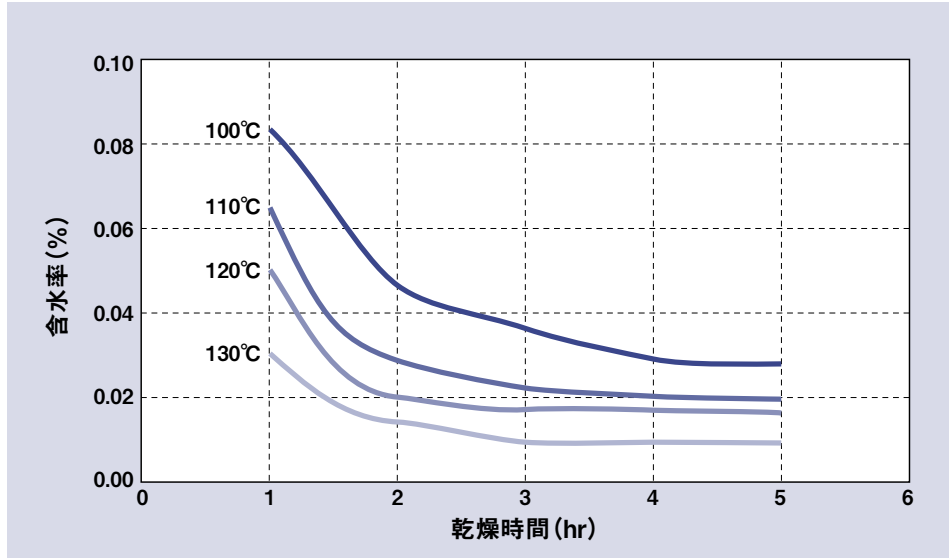


A 物理的特性

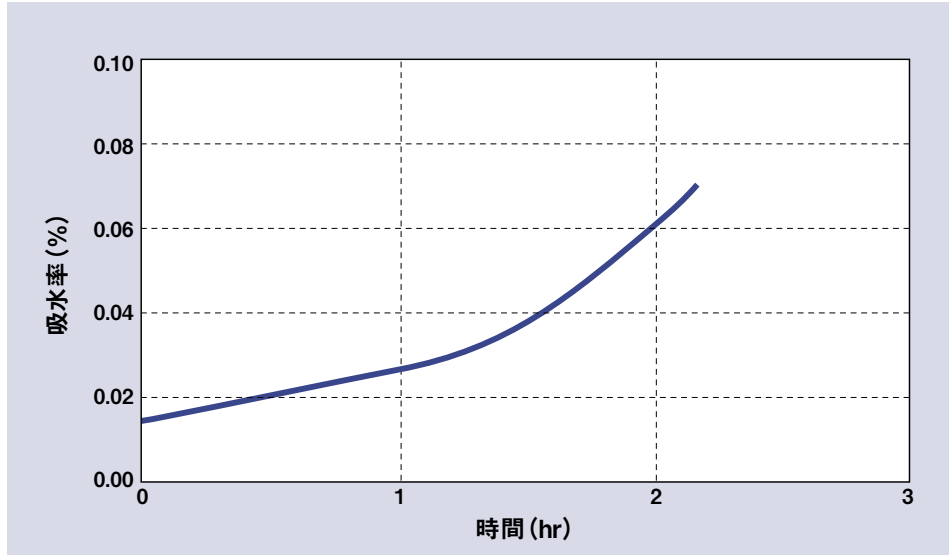
A-1 乾燥曲線



ペレット初期含水率:0.18%
乾燥設備:熱風循環棚式オープン

標準予備乾燥条件
乾燥温度:125°C
乾燥時間:4-6時間

A-2 吸湿曲線



試験環境:23°C×50%RH

乾燥が不十分な場合は、成形品にシルバーストリーク、気泡、焼けが発生し、成形品の強度低下が起こることがあります。成形前の予備乾燥を行って下さい。水分量として0.02%以下が目安となります。乾燥条件は、乾燥温度125°C、乾燥時間は少なくとも4時間以上を推奨します。