

特性 <sup>1</sup> Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	PCX-3655	
				難燃	
<b>物理的特性 Physical Properties</b>					
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.20	
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	250°C, 2.16kg	g/10min	6	
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	250°C, 2.16kg	cm <sup>3</sup> /10min	6	
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	
		TD	%	0.5-0.7	
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>					
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	2,600	
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	60	
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	90	
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	2,300	
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	85	
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m <sup>2</sup>	59	
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m <sup>2</sup>	NB	
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>					
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	106	
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	
<b>電気的特性 Electrical Properties</b>					
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	
<b>難燃性 Flammability</b>					
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	2.0mm	—	V-0/5VB	
		1.5mm	—	V-0	
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>					
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	115°C 4-6hr	
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	230-250	
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	250-270	
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	270-290	
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	270-290	
金型温度 Mold Temperature			°C	60-80	
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではありません。  
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.