

ガラス強化グレード Glass Fiber Reinforced Grades

特性 ¹ Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	SF5101V	SF5201V	SF5301V
				GF10%	GF20%	GF30%
物理的特性 Physical Properties						
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm ³	1.27	1.34	1.42
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.15	0.12	0.10
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	g/10min	—	—	—
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO 1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	—	—	—
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.3-0.5	0.2-0.4	0.1-0.3
		TD	%	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6
機械的特性 Mechanical Properties						
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	4,100	6,300	9,000
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	85	110	120
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	5	4	4
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	3,600	5,400	8,500
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	120	130	190
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	10	15	20
熱的特性 Thermal Properties						
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	140	143	143
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	3.9E-05	2.8E-05	2.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	6.5E-05	6.1E-05	5.7E-05
電気的特性 Electrical Properties						
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	—	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15	≥1.0E+15
難燃性 Flammability						
燃焼等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	—	V-1	V-1	V-1
		1.5mm	—	V-2	V-2	V-2
標準成形条件等 Standard Molding Conditions						
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	240-260	240-260	240-260
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	260-280	260-280	260-280
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	280-300	280-300	280-300
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	280-300	280-300	280-300
金型温度 Mold Temperature			°C	80-120	80-120	80-120
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-80	60-80	60-80

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.