

特性 <sup>1</sup> Property	試験法 Test method	測定条件 Test condition	単位 Unit	875G10	875G20	875G30	875G20F
				難燃 GF10%	難燃 GF20%	難燃 GF30%	難燃 GF20% / 良外観
<b>物理的特性 Physical Properties</b>							
密度 Density	ISO 1183	—	g/cm <sup>3</sup>	1.27	1.34	1.42	1.34
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.15	0.12	0.10	0.12
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.3-0.5	0.2-0.4	0.1-0.3	0.3-0.5
		TD	%	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.3-0.5
<b>機械的特性 Mechanical Properties</b>							
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	—	MPa	4,100	6,300	9,000	3,500
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	—	MPa	85	110	120	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	—	%	5	4	4	5
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	—	MPa	3,600	5,400	8,500	4,000
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	—	MPa	120	130	190	100
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m <sup>2</sup>	10	15	20	8
<b>熱的特性 Thermal Properties</b>							
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	141	144	147	140
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	3.9E-5	2.8E-5	2.0E-05	3.6E-5
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	6.5E-5	6.1E-5	5.7E-5	4.0E-05
<b>難燃性 Flammability</b>							
燃焼等級 Flammability Rating	UL94	1.5mm	—	V-0	V-0	V-0	V-0
<b>標準成形条件等 Standard Molding Conditions</b>							
乾燥温度条件 Drying Conditions			—	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr	125°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	240-260	240-260	240-260	240-260
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	260-280	260-280	260-280	260-280
シリンダー設定温度(前部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	280-300	280-300	280-300	280-300
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	280-300	280-300	280-300	280-300
金型温度 Mold Temperature			°C	80-120	80-120	80-120	80-120
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-80	60-80	60-80	60-80

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。  
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.